

AUTOBASE PLUS

Pictogramas



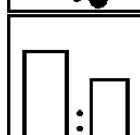
M600



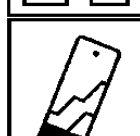
P500



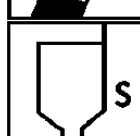
P1000



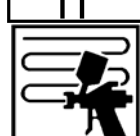
100:50
Autobase Plus
Autobase Plus Reducer



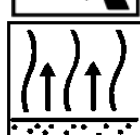
1



16-18 seg. CF 4



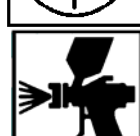
pistola de gravedad
2*1
1.3-1.5 mm
2-4 bar
HVLP (gravedad)
1.3-1.5 mm
máx. 0.7 bar



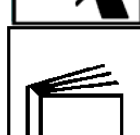
3-5 min.



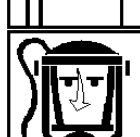
Min. 15 min. 20°C.



Barniz



5.2.65



Descripción:

Sistema de pintura bicapa de alta tecnología y cobertura con excelente orientación de los aluminios en colores metálicos. Indicadas para el repintado de vehículos nacionales e importados, como así también reparaciones de sistemas los existentes en las terminales

Productos y Aditivos: Autobase Plus

Autobase Plus Reducer Fast: Para pequeñas reparaciones y paneles.
Temperatura media: por debajo 25°C.

Autobase Plus Reducer Medium: Para medias y grandes áreas de pintado.
Temperatura media: 20-30°C.

Autobase Plus Reducer Slow: Para grandes áreas de reparación y repintado total.
Temperatura media: 25-35°C.

Autobase Plus Reducer Extra Slow: Desarrollado especialmente para altas temperaturas
Temperatura superiores a 35°C.

Informaciones: en partes plásticas de los vehículos la adición del Elast-o-Actif no es necesaria.

Materias Primas Básicas:

Autobase Plus: resina de secado físico

Substratos indicados:

- Acabados existentes, con excepción de acabados acrílicos termoplásticos.
- Todos los productos de preparación Sikkens, excepto la aplicación directa sobre Washprimer CR.

Preparación de la Superficie:

- Acabados existentes: desengrasar y lija en seco con lija P500 y al agua con lija P1000.

Relación de mezcla:

100 partes Autobase Plus
50 partes Autobase Plus Reducer
Utilizar regla de catalización Nº 1

Información:

Si un color es producido sin la utilización de la formula, es esencial incorporar la base MM Q065. Utilizar la relación de mezcla de 3 partes de Autobase Plus y 1 parte de base MM Q065. Utilizar la regla de catalización Nº 9.

Viscosidad de aplicación:

16-18 seg. Copa Ford 4 a 20°C.

Potlife:

6 meses después de la utilización (si estuviese catalizado: 4 horas)

Tipo de equipamientos (pistolas/picos/presión de trabajo):

Pistola:	Pico:	Presión:
Pistola de Gravedad:	1.3-1.5 mm	2-4 bar o 40 a 50 lbs/pol ²
Pistola de Succión:	1.4-1.6 mm	2-4 bar o 40 a 50 lbs/pol ²
HVLP gravedad:	1.3-1.5 mm	máx. 0.7 bar (en la salida)
HVLP succión:	1.5-1.7 mm	máx. 0.7 bar (en la salida)

Proceso de Aplicación:**Colores sólidos:**

Aplicar el Autobase Plus con un flash off entre manos de 3 a 5 min. (20° C).
1ª mano (100%), o sea, asegurando el gatillo de la pistola totalmente.
2ª mano (100 %), repetir la aplicación hasta alcanzar el cubritivo necesario.
En los colores sólidos generalmente el Autobase Plus cubre en 2 manos.

Colores Metálicos:

Aplicar el Autobase Plus con un flash off entre manos de 3 a 5 min. a 20° C.
1ª mano (**100%**), o sea, mantener el gatillo de la pistola totalmente apretado.
2ª mano (**80%**), o sea, el gatillo de la pistola no debe estar apretado hasta el final.
En los colores metálicos generalmente el Autobase Plus cubre en 2 manos.

Si fuese necesario:

Aplicar una mano (**20%**) de orientación metálica (mano esfumada) después de haber alcanzado el cubritivo en la ultima mano.

Pequeñas reparaciones:

Cuando se estuviese haciendo pequeñas reparaciones (spot), utilizar una presión de trabajo mas baja, aplicando una capa esfumada hasta alcanzar el cubritivo, con un intervalo de 3 – 5 minutos entre manos a 20°C.

En la técnica de difuminado deberá ser utilizada la misma presión de trabajo.

Sistema Tri-Capa:**• Colores sólidas:**

Aplicar el Autobase Plus con un flash off entre manos de 3 a 5 min. (20° C).
Repetir la aplicación hasta alcanzar el cubritivo necesario (usualmente 2 manos).
En el difuminado adicionar 100 % de Reducer.Ej. 3ª mano sólida (listo p/ uso) + 100% de Reducer.
Extender el difuminado adicionando 100 % de Reducer. Ej.4ª mano sólida (listo p/ uso) + 100% de Reducer.
Después de la aplicación de la base sólida, dejar secar 15 minutos.

• Colores Metálicos:

Seguir el proceso de aplicación de Autobase Plus metálico.
En el difuminado adicionar 100% en la mano final (listo p/ uso)Ej. : 3ª mano metálica(listo p/ uso) + 100% (listo p/ uso) Autobase Plus Perlado
Extender el difuminado adicionando 100% mas, en la mano final (listo p/ uso) Ej.4ª mano metálica (listo p/ uso) + 100 % (listo p/ uso) de Autobase Plus Perlado

• Ultima mano de Perla :

Aplicar 3 o 4 manos (dependiendo del color, chequeando previamente en paneles(spray-out)

Nota: Alternar la aplicación con cada mano sin sobreponer pintura en la misma área.

Enmascarado de Autobase Plus:

Autobase Plus Sólido, Metálico y colores Perlados puede ser aplicada la cinta de enmascarar después de 20 minutos de flash off, luego un segundo color de Autobase Plus puede ser aplicada.

Espesor de película:

Autobase Plus metálico / perlado: 8-12 µm por mano
Autobase Plus sólido: 10-15 µm por mano

Limpieza de Equipamientos:

Utilizar Autobase Plus Reductor, Thinner1.2.3.

Repintado:

Puede ser aplicado sobre Autobase Plus, barniz Autoclear Plus después de 15 minutos a 20°C.

El tiempo máximo de espera para aplicar barniz:

Autobase Plus sólido: 5 horas

Autobase Plus Metálico /Perlado: 48 horas

Información:

Para efectos especiales con Sistema Autobase Plus para repintados superiores a 7 días, adicionar 10% de Hardener P25 o P35 al acabado y después adicionar el Autobase Plus Reducer.

VOC:

VOC Teórico: 744 g/l (listo p/ uso).

Vida Útil:

Autobase Plus: 4 años

Autobase Plus Reducers: 4 años

Envase:

Autobase Plus: 1 litro e 3.75 litros

Autobase Plus Reducers: 1 litro e 5 litros

FICHA DE SEGURIDAD & SALUD – Autobase Plus:

Para uso profesional (MSDS).

Ver texto en el envase de cada producto

El usuario de este producto debe estar de acuerdo con las normas locales vigentes en cuanto a las necesidades del uso de equipamientos de protección individual como así también conocer las leyes locales de descarte de material y envases.
