

Guía para la Reparación de Partes Plásticas

Reparación de plásticos flexibles - Estructural (reparación de ambos lados)

Paso 1



Limpié la pieza de trabajo con agua y jabón, con el Limpiador de Adhesivos de Uso General de 3M (PN08987).

De ser necesario, vuelva a alinear la pieza de plástico con calor para relajar el plástico a su forma original. Enfríe el paracolpes con agua fría.

Paso 2

Pula el área de reparación del lado delantero con Abrasivo Roloc™ de 3M grano 50. Resulta importante generar una transición gradual hacia el área no dañada para evitar bordes filosos. Quite el polvo de la superficie de trabajo con aire comprimido limpio y sin aceite.

A partir de aquí, tiene dos opciones. En la mayoría de los casos siga los pasos 4-7. Para contornos difíciles, reparaciones de mayor tamaño o áreas que soportan un nivel elevado de esfuerzo, siga los pasos 8-12.

Reparación con Parche Flexible EZ Fix Automix™ de 3M

Paso 3

En el caso de existir un exceso de pintura rociada en el área circundante sobre la parte posterior de la pieza de plástico, retirelo con el Limpiador de Adhesivos de Uso General 3M (PN08987) y un paño limpio y seco. En el caso de un exceso de pintura persistente, se recomienda usar una almohadilla Scotch-Brite™ (PN07447) color rojo y el Limpiador de Adhesivos de Uso General 3M (PN08987). En el caso de excesos de pintura muy persistentes, lije con discos 3M Clean Sanding grano 320.

Paso 4

De ser necesario, si el daño llega al borde de la pieza, pula con una "muesca en v" el borde del plástico para ayudar a disipar el lugar.

Paso 5



Limpié la parte posterior del paracolpes donde se colocará el parche con el Acelerador de Adherencia para Automóviles de 3M (PN06096). Déjelo secar durante 5 minutos.

Paso 6

Corte el parche al tamaño deseado, dejando al menos 3 cm de superposición alrededor del daño. Retire el liner y aplique el Parche Flexible EZ Fix Autofix™ de 3M (PN05888) a la parte posterior del paracolpes. Presiónelo firmemente, ya que la presión aumentará la fuerza de adhesión. Si el parche de tamaño completo es pequeño para el daño a reparar, no conviene realizar este tipo de reparación (consulte el método de reparación tradicional Duramix™).



Siga con el paso 1 de la Reparación de Partes Plásticas Flexibles - Cosmética, en el lado delantero de la pieza plástica.

Reparación tradicional con Adhesivo para plásticos semirígidos Duramix™ de 3M

Paso 7



Pula el área dañada del lado posterior (lado no cosmético) de la pieza de plástico con el Abrasivo Roloc™ de 3M, grano 50.

Siga lijando el lado posterior con un Disco 3M Clean Sanding grano 80, en los lugares en los que se aplicarán los materiales de reparación.

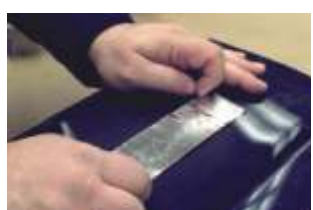
Paso 8



Quite el polvo de la superficie de trabajo con aire comprimido limpio y sin aceite.

Aplique una fina capa de Promotor de Adherencia a base de poliolefina 3M Automix™ (PN05907) al área lijada (lado interior y posterior). Déjelo secar durante 5 minutos.

Paso 9



Utilice una cinta para reparación de carrocería en la parte frontal de la pieza, cubriendo el medio, para evitar que el material de reparación de la parte posterior fluya hacia la parte frontal.

Paso 10



Corte una porción de Malla de Refuerzo Duramix™ de 3M (PN04904) 38 mm más larga que el daño, retire el forro de la malla y separe la malla para utilizarla en los próximos pasos.

Paso 11

Prepare el Adhesivo reparador para plásticos semirígidos Duramix™ (PN04240) siguiendo las instrucciones de uso.

Aplique una pequeña cantidad. Empleando una espátula con presión firme, esparza una fina capa de adhesivo para garantizar un buen contacto con el plástico. Coloque la malla de refuerzo Duramix™ (PN04904) sobre el daño y siga acumulando capas húmedas y delgadas hasta que el adhesivo quede a una altura ligeramente más elevada que el plástico circundante.

Deje curar el adhesivo 15 minutos y retire la cinta de reparación.

Siga con los pasos de la Reparación de Partes Plásticas Flexibles - Cosmética, en el lado delantero de la pieza plástica.

Reparación de plásticos flexibles Cosmética

Paso 1



Pula el área de reparación con un disco 3M Clean Sanding grano 80, tomando como precaución no dañar el resto de la pieza que no está implicada en la reparación. Finalice el proceso con un disco 3M Clean Sanding grano 180.

Paso 2



Quite el polvo de la superficie con aire comprimido limpio y sin aceite. Aplique una fina capa de Promotor de Adherencia Automix™ (PN05907) al área lijada. Déjelo secar 5 minutos.

Paso 3



Seguendo las instrucciones de uso del producto, aplique Reparador de Piezas Flexibles EZ Sand Automix™ de 3M (PN05887) a la superficie de trabajo.

Paso 4

Empleando una espátula con presión firme, aplique una fina capa de adhesivo para garantizar un buen contacto con el plástico. Siga aplicando capas delgadas y húmedas hasta que el adhesivo de reparación quede a un nivel ligeramente superior que las superficies plásticas circundantes. Deje curar durante 15 minutos.

Paso 5

Verifique si el área está lista para ser lijada, haciendo una muesca en la superficie del material de reparación. Cuando logre una marca de color blanco, el material estará listo para lijarse.

Emplee un Disco Abrasivo 3M Clean Sanding grano 80 para acercar el material a la superficie del paracolpes con la precaución de no lijar más las superficies plásticas circundantes.

Emplee un Disco Abrasivo 3M Clean Sanding grano 180 para terminar de nivelar el área y generar la transición necesaria con las superficies plásticas y pintura circundantes.

Paso 6



Realice el acabado con un Disco Abrasivo 3M Clean Sanding grano 320, lijando bien las partes circundantes.

Paso 7



Aplique una fina capa de Promotor de Adherencia a base de poliolefina Automix™ de 3M (PN05907) al área lijada.

Aplique primer y pinte según las recomendaciones del fabricante de pinturas.

Reparación de lengüetas plásticas

Paso 1

Limpié la pieza de trabajo con agua y jabón, con el Limpiador de Adhesivos de Uso General de 3M (PN08987).

Paso 2



Pula la parte restante de la oreja con Abrasivo Roloc™ de 3M grano 50.

Pula la lengüeta restante para conseguir un borde biselado para que el área pueda volver a lograr el espesor original con el adhesivo.

Paso 3



Perfore orificios con una mecha fina (3/4mm) a través del área biselada, a una distancia de 0,5 cm, según lo permita el espacio.

Paso 4

Quite el polvo de la superficie de la lengüeta con aire comprimido limpio y sin aceite.

Aplique una fina capa de Promotor de Adherencia a base de poliolefina Automix™ de 3M (PN05907) a la lengüeta. Déjelo secar durante 5 minutos.

Paso 5

Corte una porción de Hoja para Contornos Plásticos Duramix™ (PN04903) que sea 3 veces más larga que la lengüeta a reparar.



Seguendo las instrucciones de uso del producto, dispense cuidadosamente una cantidad adecuada de Adhesivo para Reparaciones de Plásticos Súper Rápido Duramix™ (PN04247).

Paso 6



Presione inmediatamente el adhesivo y la hoja para insertarlos en el área de reparación mientras pliega la hoja y genera la forma de la lengüeta. Fuerce el material de reparación a través de los orificios que se perforaron en el paso 3.

Paso 7



Deje curar aproximadamente 5 minutos antes de lijar y luego retire del área, en forma cuidadosa, la hoja para contornos.

Paso 8



Pula y dé forma a la lengüeta hasta lograr las dimensiones deseadas con el Abrasivo Roloc™ de 3M grano 50.

Paso 9



Emplee una broca perforadora adecuada para recrear el orificio de montaje de la lengüeta original.

Si lo desea, puede emplear los granos adecuados de Abrasivos 3M y las prácticas recomendadas por la compañía de pintura para reparar y pintar la lengüeta terminada.

No aplique selladores o masillas para carrocerías a base de poliéster directamente sobre productos Duramix™. En cambio, utilice el Reparador de Piezas Flexibles EZ Sand Automix™ de 3M (PN05887), si es necesario efectuar un acabado cosmético.

GUIA DE REFERENCIA DE PRODUCTOS

05907 - 3M Promotor de Adherencia Automix™	04240 - 3M Adhesivo reparador de plásticos semirígidos Duramix™	04247 - 3M Adhesivo reparador de plásticos super rápido Duramix™	05887 - 3M Reparador de piezas flexibles EZ Sand Automix™
04904 - 3M Malla de refuerzo Duramix™	08987 - 3M Limpiador de Adhesivos de Uso General	05888 - 3M Parche flexible EZ Fix Automix™	08571 - 3M Pistola de aplicación manual de productos de 200 ml