



*¡wanda es el color!*



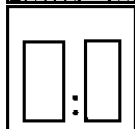
Hoja técnica – 02 – 02 Rev. 05/11/2005

## WANDAFILL PRIMER ALTO SOLIDOS

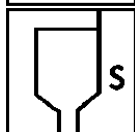
### Consulta rápida



Desengrasante Wanda



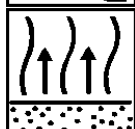
Relleno  
100 partes primer  
100 partes thinner



20 – 30 seg



1.5-1.8 mm  
3-4 bar



3 - 5 min.



2h – 25°C  
20min – 60°C



Lija 320 / 400



Lija 400 / 600



### Descripción:

Primer monocomponente de secado rápido y alto poder de relleno, indicado para aplicación en superficies metálicas. Formulado para pequeños reparos y repintura general. Posee secado muy rápido y fácil lijado.

### Productos y aditivos:

Wandafill Primer Alto Sólidos – 405.08910  
Thinner Wanda 1100 – 407.04000

### Matérias primas básicas:

Wandafill – resinas alquídicas, nitrocelulósica, pigmentos, cargas, solventes hidrocarburos y aditivos.  
Thinner 4000 – Alcoholes, éteres de glicol, ésteres y hidrocarburos aromáticos

### Posibles substratos:

Chapas de metálicas  
Washprimers  
Pinturas antiguas debidamente preparadas

### Preparação da superfície:

Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

### Relación de mizcla:

Dilución A - Primer de relleno	Dilución B – Primer surfacer
100 partes Primer 1100	100 partes Primer 1100
100 partes Thinner 1100	150 partes Thinner 1100

### Viscosidad de aplicación:

20 - 30 segundos CF4 / 25°C

### Vida útil de la mezcla:

8 horas a 25°C

### Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
Gravedad:	1.5 – 1.8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
HVLP:	1.7 – 2.0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )

### Proceso:

Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 3 - 5 minutos entre manos.

### Espesura de la película:

De 20 a 40 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añadida.

### Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.



Hoja técnica – 02 – 02 Rev. 05/11/2005

**Rendimiento teórico:** 13 m<sup>2</sup>/litro por mano  
**Nota:** en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

**Limpieza del equipo:** Utilizar thinner Wanda 1100 – 407.04000

<b>Tiempo de secado:</b>	25°C	60°C
	Toque	15 minutos
Manoseo	30 minutos	20 min
Total	2 horas	

**Lijado:** Seco: lija 320 o 400 y final con 400 o 600  
Húmedo: lija 400 y final con 600

**Plazo de validez:** 3 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

**Salud y seguridad:** Favor consultar MSDS

**Sugerencias:**

- Se necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.
- Utilizar siempre el thinner indicado para mezcla.
- Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.
- Para efectuar el lijado, aguardar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.

**Observaciones importantes:**

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.