



!wanda es el color!



Hoja técnica – 04 – 05 Rev. 25/07/2006

AUTOFORCE BATIDA DE PIEDRA / MULTICOLORIDO

Consulta rápida



Desengrasante Wanda

Listo para uso



Batida de piedra
40-50 lb / pol²



Multicolorido
30-40 lb / pol²



3h – 25°C
30min – 60°C



Descripción:

Producto especialmente formulado para protección de faldas delanteras y traseras, debajo de parabarras y laterales inferiores de los vehículos. Es un sistema resistente a batida de piedra, anticorrosivo, minimiza ruidos de los vehículos cuando aplicado en las partes internas de puertas, laterales, capó del motor, puertas maletas y piso.

Productos y aditivos:

Autoforce Batida de Piedra – 408.01515
Autoforce Multicolorido – 408.01520

Matérias primas básicas:

Batida de Piedra: resinas alquídicas, nitrocelulósica, pigmentos, cargas, solventes hidrocarburos, agua y aditivos.
Multicolorido: resinas alquídicas, nitrocelulósica, pigmentos, cargas, solventes hidrocarburos, agua y aditivos.

Posibles substratos:

-Primers nitrocelulósicos Wanda
-Primers poliuretanos Wanda
-Pinturas antiguas debidamente preparadas

Preparación de la superficie:

Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

Listo para uso

Tipo de soplete y presión de la aplicación:

Batida de Piedra: utilizar soplete especial para batida de piedra, con presión de 40 – 50 libras / pol²

Multicolorido: utilizar soplete de succión convencional, con presión de 30 – 40 libras / pol²

Proceso:

Batida de Piedra: aplicar una mano simple

Multicolorido: aplicar una mano cruzada

Rendimiento teórico:

5 a 12 m²/litro por mano

Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo:

Utilizar agua para limpieza.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.



!wanda es el color!



Hoja técnica – 04 – 05 Rev. 25/07/2006

Tiempo de secado:	25°C	60°C
	Toque	30 minutos
Manoseo	1 hora	30 min
Total	3 horas	

Plazo de validez: Batida de Piedra: 3 años
Multicolorido: 1 año

Almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias: -No aplicar directamente sobre acero desnudo.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.