



iwanda es el color!



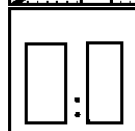
Hoja técnica – 02 – 01 Rev. 05/11/2005

WANDAPRIMER UNIVERSAL

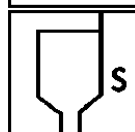
Consulta rápida



Desengrasante Wanda



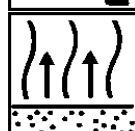
Relleno
100 partes primer
100 – 150 partes thinner



20 – 30 seg



1.5-1.8 mm
3-4 bar



3 - 5 min.



2h – 25°C
20min – 60°C



Lija 320 / 400



Lija 400 / 600



Descripción:

Primer monocomponente de secado rápida indicado para promover relleno y adherencia en superficies metálicas. Formulado para pequeños reparos y repintura general. Posee secado muy rápido y fácil lijado.

Productos y aditivos:

Wandaprimer Universal – 405.06920
Thinner Wanda 1100 – 407.04000

Matérias primas básicas:

Wandaprimer Universal – resinas alquídicas, nitrocelulósica, pigmentos, cargas, solventes hidrocarburos y aditivos.
Thinner 4000 – Álcoholes, éteres de glicol, ésteres y hidrocarburos aromáticos

Posibles substratos:

Chapas de acero
Washprimers
Pinturas antiguas debidamente preparadas

Preparación de la superficie:

Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

Dilución A - Primer de relleno	Dilución B – Primer surfacer
100 partes Primer 1100	100 partes Primer 1100
100-150 partes Thinner 1100	200 partes Thinner 1100

Viscosidad de aplicación:

20 - 30 segundos CF4 / 25°C

Vida útil de la mezcla:

8 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
Gravedad:	1.5 – 1.8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
HVLP:	1.7 – 2.0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso:

Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 3 - 5 minutos entre manos.

Espesura de la película:

De 15 a 40 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añandida.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.



Hoja técnica – 02 – 01 Rev. 05/11/2005

Rendimiento teórico: 13 m²/litro por mano
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar thinner Wanda 1100 – 407.04000

Tiempo de secado:	25°C	60°C
	Toque	15 minutos
Manoseo	30 minutos	20 min
Total	2 horas	

Lijado: Seco: lija 320 o 400 y final con 400 o 600
Húmedo: lija 400 y final con 600

Plazo de validez: 3 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad

Saled y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

- Se necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.
- Utilizar siempre el thinner indicado para mezcla.
- Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.
- Para efectuar el lijado, aguardar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.