

## AUTOSURFACER® EP

**DESCRIPCIÓN:** Un primario epóxico de color gris, multifuncional, libre de cromato, que se puede usar como primario de superficie de medio relleno o como primario sellador húmedo sobre húmedo. Autosurfacer EP ofrece excelente resistencia química e inhibición de la oxidación. Autosurfacer EP es la elección perfecta para restauraciones automotrices o cuando se desea un primario antes de aplicar pastas rellenas.




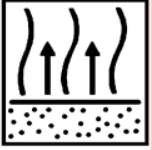
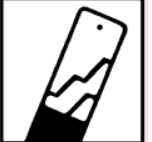

### PRODUCTO Y ADITIVOS:

- PRODUCTO:** Autosurfacer EP
- ENDURECEDOR:** Autosurfacer EP Hardener
- REDUCTORES:**
- Autocryl Reducer Medium: un reductor a temperatura media.
  - Autocryl Reducer Slow: se usa principalmente para pintura general.
  - Autocryl Reducer Extra Slow: un reductor muy lento para áreas grandes y pintura general en clima muy cálido. Temperatura de 90°F (32°C).

### MATERIA PRIMA BÁSICA:

Autosurfacer EP: resinas epóxicas  
 Autosurfacer EP Hardener: resinas de poliamida

### APLICACIÓN:

- |    |   |   |    |  |   |
|----|---|---|----|--|---|
| 1. |  | Contiene resinas epóxicas. Cuando está mezclado con endurecedor, también contiene poliamidas. | 4. |  | 1 mano como sellador<br>2-3 manos como primario de relleno<br>Sifón HVLP<br>0.071"–0.087" (1.8–2.2 mm)<br>Gravedad HVLP<br>0.051"–0.059" (1.3–1.5 mm)<br>Máx 10 psi (Máx 0.8 bar) |
| 2. |  | 100:50:30<br>Autosurfacer EP<br>Autosurfacer EP Hardener<br>Autocryl Reducer                  | 5. |  | 5–10 minutos a 70°F (20°C)  |
| 3. |  | Usar la Regla para Medir Sikkens #1 (Negra).  | 6. |  | (Húmedo Sobre Húmedo)<br>15–30 minutos a 70°F (20°C)<br>(Lijado)<br>Toda la noche a 70°F (20°C)   |

### SUPERFICIES ADECUADAS:

Autosurfacer EP se puede aplicar sobre las siguientes superficies:

- Acabados existentes, desengrasados y lijados en seco con #P360 a #P400 o lijados en húmedo con #P500 a #P600.
- Cualquier pasta rellena de primera calidad, lijado final en seco con #P220 a #P360.
- Kombi Putty, lijado en húmedo con #P500 a #P600 o lijado en seco con #P360 a #P400.
- Acero, desengrasado y lijado en seco con #P80 seguido por #P120.



## AUTOSURFACER® EP

- Acero galvanizado, desengrasado y lijado en seco con #P120 a #P180.
- Aluminio, desengrasado y lijado en seco con #P150 a #P180.
- Fibra de vidrio y SMC, desengrasado y lijado en seco con #P320 a #P360.

**NOTA:** No aplicar este producto a sustratos que han sido pretratados con Sikkens Washprimers.

**RELACIÓN DE MEZCLA:** 100 partes en volumen de Autosurfacer EP  
50 partes en volumen de Autosurfacer EP Hardener  
30 partes en volumen de Autocryl Reducer  
Para un mezclado fácil y exacto, usar la Regla para Medir Sikkens #1 (Negro).

**NOTA DE MEZCLADO:** Mezclar el material epóxico y el endurecedor juntos, revolver, después agregar el reductor y revolver perfectamente.

**VISCOSIDAD DE APLICACIÓN:** Se obtiene la viscosidad de aplicación apropiada usando la relación de mezcla apropiada.  
13–16 segundos DIN copa #4 a 70°F (20°C).

**VIDA DE LA MEZCLA:** Después de mezclar los componentes, la vida de la mezcla es:  
8 horas a 70°F (20°C).

**NOTA:** Al inicio de cada aplicación, se recomienda revolver perfectamente el producto mezclado.

### PISTOLA Y PRESIÓN DE APLICACIÓN:

	Tobera de pistola	Presión de Aplicación
Alimentación de Sifón	0.063"–0.071" (1.6–1.8 mm)	40–50 psi (3–4 bar)
Alimentación por Gravedad	0.051"–0.055" (1.3–1.4 mm)	40–50 psi (3–4 bar)
Gravedad HVLP	0.051"–0.059" (1.3–1.5 mm)	máx 10 psi (máx 0.8 bar)

### MÉTODO DE APLICACIÓN:

**Como sellador húmedo sobre húmedo.** Aplicar una mano mediana fluida.

**Como primario de Relleno para lijar.** Aplicar 2-3 manos medianas fluidas, dejando un tiempo de oreo de 10-15 minutos entre manos.

**Como sustrato para productos poliéster, Polysoft, etc.** Aplicar una mano sencilla sobre el área dañada. Dejar secar durante 30 minutos a 70°F (20°C) (o hasta 5 horas) antes de aplicar un relleno poliéster. (Favor de consultar la sección "Capacidad para Recubrir").



---

## AUTOSURFACER® EP

---

### TIEMPO DE SECADO:

	70°F (20°C)	140°F (60°C)
Para recubrir húmedo sobre húmedo	15 minutos	N/A
Para lijar	12 horas	45 minutos
Para recubrir con productos poliéster	30 minutos	10 minutos

### LIJADO:

Después del tiempo establecido de "Secado para Lijar", Autosurfacer EP se debe lijar en seco con #P400 a #P500 o lijar en húmedo con #P600 a #P800 antes del acabado.

### CAPACIDAD PARA RECUBRIR:

Después del tiempo de oreo establecido, Autosurfacer EP se puede recubrir con acabados Sikkens y primarios de superficie Sikkens hasta 48 horas sin lijar. Después de 48 horas, se requiere lijado para asegurar adherencia entre capas.

Se puede recubrir con productos poliéster después del tiempo de secado establecido. Autosurfacer EP se puede recubrir con un producto poliéster, como Polysoft o Polystop LP. Haciéndolo un sistema ideal para reparación de daños sobre acero, acero galvanizado y aluminio. Después de que el producto poliéster y el Autosurfacer EP se hayan secado, lijar el material poliéster hasta quedar satisfecho con la reparación. Para aplicar más primario, se puede usar cualquier primario/primario de relleno Sikkens que se recomiende para los sustratos expuestos. Todos los primarios Sikkens se pueden aplicar sobre Autosurfacer EP lijado.

---

### MANTENIMIENTO EN EXISTENCIA:

**COLOR:** Gris Medio

#### TAMAÑO DEL ENVASE:

Autosurfacer EP: 1 cuarto (946 ml) y 1 galón (3.785 l)  
Autosurfacer EP Hardener: 1 pinta (473 ml) y 1 galón (3.785 l)

**VIDA DE REPISA:** Autosurfacer EP: Dos años si se almacena sin abrir a temperatura ambiente.  
Autosurfacer EP Hardener: Un año almacenado sin abrir a temperatura ambiente.

---

### ASPECTOS DE SEGURIDAD:

#### COV LISTO PARA APLICAR:

Autosurfacer EP (100:50:30): 4.6 lb/gal 500 g/litro



---

## AUTOSURFACER<sup>®</sup> EP

---

**AVISO:**

Leer y entender las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales antes de manipular este producto. Los reglamentos requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales de todos los químicos con los que tengan contacto. El fabricante recomienda usar un respirador para vapores orgánicos o un respirador con suministro de aire cuando se esté expuesto a vapores o a la brisa de aplicación.