



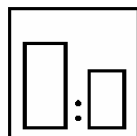
*¡wanda es el color!*



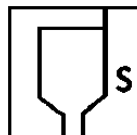
Hoja técnica – 01 – 05 Rev. 08/10/2005

## BARNIZ PU 5100

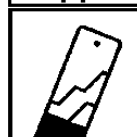
### Consulta rápida



5:1  
Barniz PU 5100  
Endurecedor 3090/3093



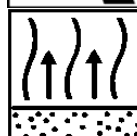
27 - 28 sec.



Regla Wanda 5:1



1.2-1.5 mm  
3-4 bar



5 - 10 min.



12h – 25°C  
30min – 60°C



**Descripción:** Barniz poliuretano de secado rápido, indicado para acabado final sobre Wandabase HS o Wanda Acrílico Universal. Formulado para pequeños reparos y repintados en general. Posee alto brillo y durabilidad, secado rápido, fácil pulimento y excelente retención de color.

**Productos y aditivos:** Barniz PU 5100 – 418.05100  
Endurecedor Slow – 418.03090  
Endurecedor para PU – 418.03093

**Matérias primas básicas:** Barniz Bi-componente - Resina acrílica, solventes y aditivos  
Endurecedores 03090 y 03093 – Poliisocianatos y solventes

**Posibles sustratos:** Wandabase HS o Wandabase Acrílico Universal

**Preparación de la superficie:** Después del oreo de 15 a 20 minutos de aplicado el topcoat, se puede aplicar el barniz.

**Relación de mezcla:** 5 partes del Barniz PU 5100  
1 parte del endurecedor 3090 o 3093

**Viscosidad de aplicación:** 27 – 28 segundos CF3 / 25°C

**Vida útil de la mezcla:** 4 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:	Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
	Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
	Gravedad:	1.2 – 1,5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
	HVLP:	1.2 – 1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )

**Proceso:** Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

**Espesura de la película:** Aproximadamente de 20 a 25 µm por mano.

### Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.

**Rendimiento teórico:** 8 m<sup>2</sup>/litro por mano  
**Nota:** en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

**Limpieza del equipo:** Utilizar thinner Wanda 1100 – 407.04000

<b>Tiempo de secado:</b>	25°C	25°C	60°C
	3093	3090	
Polvo	10 min	12 min	-----
Toque	1,5 horas	2 horas	-----
Manoseo	4 horas	5 horas	30 min
Total	12 horas	15 horas	1 hora a 25°C Después del horneo

**Plazo de validez:** 3 años, almacenado en temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad

**Salud y seguridad:** Favor consultar MSDS

**Sugerencias:**

- Wandabase o Wanda Acrílico Universal no debe ser lijado antes de la aplicación del barniz.
- Se recomienda que en pintura de piezas se haga el difuminado.
- Utilizar siempre el endurecedor indicado para mezcla.
- Dos endurecedores son recomendados para uso con el barniz:
  - Endurecedor Slow – 418.03090 – indicado para locales con temperatura arriba de 30°C, ideal para grandes superficies (pintura general, lateral de autobús, etc).
  - Endurecedor para PU – 418.03093 – indicado para locales con temperatura hasta 30°C, ideal para pinturas parciales (hasta 4 piezas) y retoques.

Nota: con temperaturas muy bajas podrá ser utilizado para pinturas generales

- Para aplicación sobre el capó se recomienda 3 manos para mayor durabilidad, debido mayor exposición al calor del motor y exposición directa al sol.
- Los paneles pueden ser pulidos después del secado total. Primer retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija fina y pulir manualmente o mecánicamente con pultriz.

**Observaciones importantes:**

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.