



4-Primer Classic FAST
1- Hardener Classic
1 Plus Reducer 1,2,3



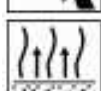
Regla Sikkens



1.7 - 1.9 2-4 bar



2 a 3 manos



5 a 10 min 25°C



1 hora 25°C
20 min 60°C



Lijado inicial P320
Lijado final P600



Lijado inicial P400
Lijado final P600



Usar protección respiratoria apropiada

Descripción: Primer PU de dos componentes con alto poder de relleno, excelente lijado, adherencia y con secado rápido. Indicado para diversos sustratos.

Producto y aditivos:

Primer Classic FAST

Endurecedor Hardener Classic

Thinner Plus Reducer Fast; spot y reparos de paneles, rango de temperatura: (15 °C - 25 °C)

Plus Reducer Medium; spot y reparos de paneles y grandes áreas, rango de temperatura: (20 °C - 30 °C)

Plus Reducer Slow; grandes áreas y servicios de pintura total, rango de temperatura: (25 °C - 35 °C)

Plus Reducer Extra Slow; usar en temperaturas extremadamente altas, rango de temperatura: arriba de 35 °C

Aditivos: Elast-O-Actif; elastificante para flexibilizar piezas plásticas

Materiales básicos: Primer Classic FAST: resinas acrílicas

Hardener Classic: resina poliisocianato.

Substratos sobre los que puede aplicarse:

Pinturas antiguas debidamente preparadas.

Washprimers y Washfillers Sikkens.

Preparación de la superficie:

Limpieza de la superficie: remover previamente cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el desengrasante adecuado.

Limpia previamente la superficie con agua tibia y detergente, en seguida enjuagar con agua limpia.

Acabados existentes: desengrasar y lijar con P320/P400 o a húmedo con P400/P600.

Limpieza de la superficie: remover cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el Primer Classic FAST, utilizando un desengrasante adecuado.

Proporción de mezcla:

4 Filler Classic FAST

1 Hardener Classic

1 Plus Reducer 1,2,3

Viscosidad de aplicación: 20-30 segundos Copa Ford 4 a 25°C

Vida de la mezcla: 30 minutos a 25 °C

Pico y presión en la pistola:

Pistola:

Gravedad

Succión

HVLP Gravedad

Pico de Fluido:

1.7 - 1.9 mm

1.8 mm

1.7 - 1.9 mm

Presión:

2 - 4 bar o 29 - 58 lbs / polz

2 - 4 bar o 29 - 58 lbs / polz

2 - 4 bar o 29 - 58 lbs / polz

Para un máximo relleno use el pico de aplicación adecuado y baja presión.

Método de aplicación:

Aplicar dos a tres manos simples usando tiempo de flash-off de 5-10 minutos entre manos. (dependiendo siempre de la espesura del mano aplicada).

Espesor de la película: Aproximadamente de 40-50 µm por mano en las condiciones de aplicación recomendadas.

Rendimiento: Usando la aplicación recomendada, el rendimiento teórico es de 13m²/litro por mano de Primer Classic FAST listo para uso.

El rendimiento práctico depende de muchos factores como: forma del panel, imperfecciones de la superficie, métodos y condiciones de aplicación.

Limpieza del equipo: Plus Reducer

Tiempos de secado:

25°C

60°C

1 hora

20 minutos

Grados de papel de lija recomendados: Lijado final a seco: P400 o Lijado inicial: P320 - P600

Lijado final húmedo: P600 o Lijado inicial: P400 - P600.

Repintable con: Todos los acabados Sikkens.

VOC: VOC teórico: 475 g/l mezcla lista para aplicar.

Envase: Envases de 0,9 y 3 litros

Color: Gris.