

## PRIMING FILLER 680 Grey

### Pictogramas



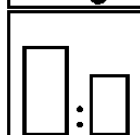
Thinner  
M600



P320



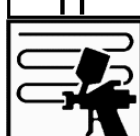
P600-P800



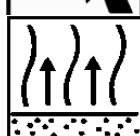
100:100  
Priming Filler 680  
Plus Reducer



18-22



2-3\*1  
1.5-1.8 mm  
3-4 bar.  
HVLP  
1.6-1.9 mm  
max 0.7 bar



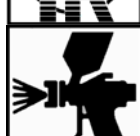
5-10 mins.



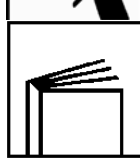
30 mins. 20°C.  
15 mins. 60°C.



Ver t.i.s 7.9



Todos los acabados  
Sikkens



2.7.1

### Descripción:

Aparejo monocomponente de rápido secado idóneo para parches, pequeñas reparaciones y repintados completos. Lijado en seco y en húmedo.

### Producto y aditivos:

Priming Filler 680  
Plus Reducer

### Materiales básicos:

Combinaciones nitrocelulósicas.

### Substratos sobre los que puede aplicarse:

- Acabados existentes.
- Superficies de acero.
- Masillas Sikkens de poliéster.
- Todos los washprimers y washfillers de Sikkens.
- Kombi filler.

Para sistemas que requieran altos niveles de calidad aplicar una primera capa de Washprimer CR. Después de un tiempo de evaporación de 15 min. a 20°C aplicar Priming Filler 680.

### Preparación de la superficie:

- Acabados existentes: Desengrasar y lijar con P320 en seco o P600-P800 al agua.
- Acero: Desengrasar y lijar en seco con P320.

### Proporción de mezcla:

100 partes en volumen de Priming Filler 680.  
100 partes en volumen de Plus Reducer

### Viscosidad de aplicación:

18-22 segundos Copa DIN 4 a 20°C

### Vida de la mezcla:

1 día.

### Pico y presión en la pistola:

Pistola:	Pico de Fluido :	Presión:
Pistola de gravedad:	1.5-1.8 mm	3-4 bar
Pistola de succión:	1.8 mm	3-4 bar
HVLP gravedad:	1.6-1.9 mm	max. 0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	1.8-2.0 mm	max. 0.7 bar en cabezal

### Método de aplicación:

Aplicar 2 a 3 capas simples dejando un tiempo de evaporación entre capas de 5 a 10 minutos. En caso de aplicar sobre acabados acrílicos termoplásticos, dejar un tiempo de evaporación más largo entre capas.

**Espesor de la película:**

15-20µm por capa.

**Rendimiento:**Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico si se aplicar una capa es de 6 m<sup>2</sup>/l de mezcla lista al uso que corresponde a 12 m<sup>2</sup>/l de pintura sin diluir con 20µm.

Nota: El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

---

**Limpieza del equipo:**

Plus Reducer

---

**Tiempos de secado:**

	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>	<b>60°C</b>
Lijar después de :	30 mins	20 mins	15 mins

Nota: Puede secarse también con I.R. (ver t.i.s. 7.9).

---

**Grados de papel de lija recomendados:**

Ver información referente al acabado.

Si se lija con agua dejar un tiempo de 30 minutos at 20°C antes de aplicar el acabado.

---

**Repintable con:**

Todos los acabados Sikkens.

---

**VOC:**

VOC teórico: 730 g/l mezcla lista para aplicar.

---

**Envasado:**

Envases de 1 litro y de 3 litros.

---

**Color:**

Gris.

---

**DATOS DE SEGURIDAD referente al Priming Filler 680 y aditivos:**

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.