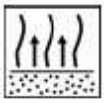
Autosurfacer Rapid

100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Hardener

Regla Sikkens N°1 negra

1.5 - 2.0
1.7 a 2,2 bar

1-3 x 1 capa


5 -7 min

45 min 20℃
20 min 60℃

Lijado final P500

Todos los acabados Sikkens

Descripción: Aparejo de dos componentes alto cuerpo y rápido secado, sin isocianatos que puede utilizarse como alto espesor o húmedo sobre húmedo. Autosurfacer Rapid proporciona un excelente resultado con todos los acabados Sikkens.

Producto y aditivos: Autosurfacer Rapid (Dark Grey)
Hardeners Autosurfacer Rapid Hardener
Additives Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obtener diferentes texturas.

Materiales básicos: Autosurfacer Rapid: resinas acrílicas especiales
Autosurfacer Rapid Hardener: poliamidas bloqueadas de alto peso molecular

Substratos sobre los que puede aplicarse:
Acabados existentes OEM electro coat (lijada), Acero, Laminados de poliéster reforzado con fibra de vidrio, Acero galvanizado, Aluminio, Washprimer 1K CF, Masillas de poliéster. Autosurfacer Rapid proporciona una adherencia adecuada cuando se aplique sobre acero. Sin embargo, para sistemas que requieran altos estándares de calidad recomendamos aplicar Autosurfacer Rapid sobre Washprimer Sikkens.
Dejar un tiempo mínimo de 15 minutos de evaporación a 20℃ tras la aplicación del Washprimer.
Autosurfacer Rapid puede aplicarse sobre partes plásticas que hayan sido tratadas previamente con:
Plastoflex Primer or 2K Plastic Primer.

Preparación de la superficie: Piezas rigidas OEM electro coated ; lijado final con; P220 - P320 en seco
Masillas de poléster Sikkens y Polysurfacer; acabar con P180 - P220
Area adyacentes de parches, acabar el área externa con P400

Proporción de mezcla:
100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Hardener

Viscosidad de aplicación:
21-24 segundos copa Ford 4 a 20°

Vida de la mezcla: de 20 a 30 minutos a 20℃

Pico y presión en la pistola:	**Pico:**	**Presión:**
Pistola de gravedad: versión	1.5 - 2.0 mm	1.7 – 2.2 bar

Método de aplicación:
Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. A continuación, aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada capa precedente. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel,
aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor que se necesite. Dejar evaporar cada capa hasta que la superficie se esté completamente mate; esto también permitirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire. El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor de la capa y el flujo de aire. Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Espesor de la película: 40 a 60µm por mano.

Rendimiento Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de: ±5 m²/litro mezcla Autosurfacer Rapid.

Tiempos de secado:	**20℃**	**40℃**	**60℃**
Lijar después de :	45 min	30 min	20 min

Grados de papel de lija recomendados: Ver información referente al acabado. Si se lija con agua dejar un tiempo de 30 minutos a 20℃ antes de aplicar el aca bado.

Limpieza del equipo: Plus Reducer

Repintable con: Todos los acabados Sikkens.

VOC: VOC teórico: 540 g/l mezcla lista para aplicar.

Envase: Envases de 1 y 3 litros

Color: Gris y Gris Oscuro