

AUTOWAVE MM

Pictogramas



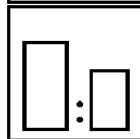
M 600
Autowave desengrasante



P500



P1000



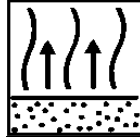
100: 0-20
Autowave MM
Activator WB



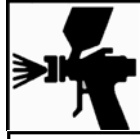
14



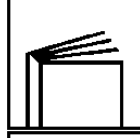
2 x1
HVLV gravedad
1.3 mm, max 0.7 bar
Gravedad
2x1
1.3-1.5 mm
2-4 bar



Cada capa debe estar completamente mate



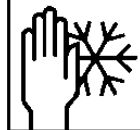
Barniz



5.0.2



Almacenar entre 5° y 35°



Descripción:

Autowave MM es un bicapa base agua diseñado para reparaciones de vehículos pintados de origen con sistemas bicapa, tricapa o para otros diseños especiales.

Producto y aditivos:

Autowave.
Activator WB.
Activator WB Fast
Autowave Additive LP

Materiales básicos:

Pintura base: Dispersión de resinas acrílicas base agua.

Substratos a los que puede aplicarse:

- Acabados existentes.
- Sealer Transparent.
- Autosurfacers Sealer
- Autocryl Filler 3+1 HS.
- Colorbuild.
- Autosurfacers Non Sanding.
- Autosurfacers 940 HS.
- Primer Surfacer EP.
- Washfiller 590 (lijable).
- Plastoflex Primer.
- Promotor de Adherencia 1C. PP.

Preparación de la superficie:

Acabados existentes: Desengrasar y lijar al agua con P1000 o en seco con P500.

Relación de mezcla:

100 partes en volumen de Autowave MM.
0-20 partes en volumen de Activator WB.

Usar regleta nº 14.

Nota 1: Cuando se utiliza Activator WB Fast, agitar bien el producto antes de añadirlo a Autowave MM.

Nota 2: Antes de utilizar los básicos metálicos (888) homogeneizar bien el contenido del envase ya sea agitando o removiendo el contenido manualmente.

Nota 3: Evitar el contacto con disolventes orgánicos.

Debido a la viscosidad estructural de los básicos de Autowave, recomendamos agitar el bote (mover de arriba a abajo) para adecuar esa viscosidad antes de utilizarlo.

Debido a la viscosidad estructural del básico Autowave MM 243 se recomienda agitar muy bien el envase durante 30 segundos antes de su utilización.

Los básicos metálicos de la gama 888 deben agitar, cambiando la posición vertical del envase, antes de utilizar. Se recomienda realizar esta operación con los básicos de baja rotación para evitar sedimentación.

Después de pesar todas las bases que intervienen en la fórmula, remover la mezcla inmediatamente.

Viscosidad de aplicación:

Directamente después de agitado, la viscosidad de Autowave MM puede medirse con copa DIN 4. Dependiendo de las condiciones ambientales, debería ser entre 25 y 30 segundos a 20°C.

Vida de la mezcla:

(Después de mezcla con Activator WB)

Colores sólidos y perlados: 3 meses a 20°C.

Colores metálicos que no contienen Autowave MM 777: 1 semana a 20°C.

Colores metálicos que contienen Autowave MM 777: 1 día a 20°C.

Con la adición de 5% (en peso) de Autowave Additive LP la vida de la mezcla es de 3 meses para todos los colores.

Nota: Ver también caducidad.

Boquilla y presión en la pistola:

Pistola:	Boquilla:	Presión:
Pistola de gravedad	1,3-1,5 mm.	2-4 bar
HVLP de gravedad	1,3-1,5 mm.	0,7 bar en cabezal
HVLP de succión	1,5-1,7 mm.	0,7 bar en cabezal

Método de aplicación:**Colores metálicos y Perlados :**

Aplicar una capa simple (capa al 100%). Dejar evaporar hasta que la capa esté completamente mate.

Aplicar sucesivas capas (capa al 80%) hasta conseguir opacidad.

Dejar evaporar cada capa hasta que esté completamente mate.

Aplicar una capa de pulverizado (capa al 20%) reduciendo la presión de aplicación a 0,5-1 bar (en cabezal) y aumentando la distancia entre el objeto y la pistola.

Colores Sólidos :

Aplicar una capa simple (capa al 100%). Dejar evaporar hasta que la capa esté completamente mate. Aplicar otra capa simple (capa al 100 %). Repetir esta operación hasta conseguir opacidad. Dejar evaporar cada capa hasta que esté completamente mate. El tiempo de evaporación entre capas debe ser hasta que esté mate.

No es necesario aplicar la capa final de acabado.

Autowave RM 243:

Aplicar una capa simple (capa al 100%). Dejar tiempo de evaporación entre capas. Si es necesario repetir esta operación hasta conseguir opacidad.

No es necesario aplicar la capa final de acabado.

Parcheado y difuminados :

Cuando realicemos un difuminado utilizar una menor presión de trabajo aplicando capas finas hasta cubrición.

Dejar las capas evaporar hasta que estén mates.

Difuminar bien extendiendo los bordes del parche.

La capa final debe estar siempre completamente mate y bien seca antes de aplicar el barniz.

Nota :

- Si se va a aplicar un color Autowave Metálico puro (888 ...), añadir siempre Autowave MM 666 en una proporción 1:4.
-

Métodos de secado:

Los tiempos de evaporación pueden reducirse utilizando:

- Sistemas de aceleración de aire: secadores manuales (dry-jets), sistemas de aireadores en cabina, etc.
- Aumentando la temperatura de aplicación en cabina.

Espesor de la película:

12 a 25 μm , si se ha utilizado el proceso descrito.

El espesor de la película una vez seca no debe exceder **nunca** las 30 μm .

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70% el rendimiento con una capa es de 6 m² / l. de mezcla lista uso lo que significa 7 m²/l. de pintura sin diluir con 20 μm .

Nota : El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

Exclusivamente con Autowave Guncleaner (Limpiador de pistolas).

No debe usarse un disolvente convencional.

El Autowave Guncleaner sucio puede regenerarse con Autowave separador. Consultar la Hoja Técnica T.I.S 6.92.

Repintable con:

Después de 15 minutos (dependiendo de la humedad relativa y la velocidad de aire) a 25°C.

Aplicar barniz antes de 24 hrs.

Autowave MM puede repintarse con:

Autoclear LV Ultra, Autoclear MS 2000 y MS 3000 (preferiblemente con el Diluyente Autoclear LV 4000), Autoclear Plus, Autoclear PLUS HS y Autoclear WB.

VOC:

Medido de acuerdo con ISO 11890-1: 320 g/l mezcla lista para aplicar.

Uso máximo recomendado:

Autowave MM : 24 meses a 20°C

Excepto los básicos:

243: 6 meses a 20°C.

98, 242 : 12 meses a 20°C.

257, 267,296, 334PR, 335,342,357,358, 527, 534, 537,558,579,599,665,666,744,954 y 973 :
18 meses a 20°C

Activator WB: 3 años.

Activator WB Fast : 3 años.

Autowave Additive LP: 1 año.

Envasado:

Autowave : envases de 500 ml. y de 1 litro.

Básicos metálicos: envases de 1 litro.

Activador WB: envases de 1 litro.

Activator WB Fast : envases de 1 litro.

Autowave Additive LP: envases de 1 litro.

Transporte y almacenamiento:

Los básicos de Autowave debe transportarse y almacenarse entre 5 y 35°C.

Datos de seguridad e higiene referente al Autowave:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en muchos años de experiencia e investigación de laboratorio. Garantizamos que la calidad de nuestros productos está en consonancia con las especificaciones standard de Sikkens. Resaltamos que nuestras instrucciones han sido cuidadosamente descritas y el trabajo ha sido realizado de acuerdo con los requerimientos del buen hacer profesional. Declinamos toda la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores fuera de nuestro control. El consumidor deberá determinar si los productos suministrados se adaptan a la aplicación convenida, por mediación de información que regularmente tendrá a su disposición.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Barcelona, España